



- * Справочный размер.
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 2. Острые кромки притупить.
 3. Маркировать: " черт. 55-1693".

1671	11/10/1961
------	------------

[illegible]

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		90
12			55-1693.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		55-1693.01	Доннышко 200-2 x 300-3 Б-0,8 ГОСТ 19904-74 Лист 12Х18Н10Т-М20 ГОСТ 5582-75	1	
Б4	2		55-1693.02	Боковина Б-0,8 ГОСТ 19904-74 Лист 12Х18Н10Т-М20 ГОСТ 5582-75	2	
Б4	3		55-1693.03	Стенка задняя 100-2 x 200-2 Лист Б-0,8 ГОСТ 19904-74 12Х18Н10Т-М20 ГОСТ 5582-75	1	
Б4	4		55-1693.04	Ручка, L = 150..155mm Труба 20x2 - 12Х18Н10Т ГОСТ 9941-72	1	

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

2670
02.07.83

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.		Баженова		01.08
Провёр.		Боровков		
Н. контр.		Баженова		
Утверд.		Боровков		01.08.83

55-1693.00

Совок
для стружки

Лит.	Лист	Листов
И		1

Копировал:

Формат: 11

219-82, т. 7 000.